

Bem-vindo

Eng. Seber Martinez
Gerente de Aplicação

NOVUS
www.novus.com.br

A EMPRESA

Novus Produtos Eletrônicos

- fabricante nacional de equipamentos para controle, aquisição, registro e supervisão de dados
- atuando principalmente no segmento de automação industrial.
- padrão internacional



POLÍTICAS DE DESENVOLVIMENTO



NOVUS NO BRASIL

- ★ MATRIZ Porto Alegre
- ★ FILIAL São Paulo
- ★ FILIAL Curitiba
- ★ FILIAL Campinas
- Representantes nas 5 regiões
- Rede de Distribuição



NOVUS INTERNACIONAL



- FILIAL ARGENTINA
- FILIAL COLÔMBIA
- FILIAL ESTADOS UNIDOS
- Distribuição para + 60 países



SOLUÇÃO COMPLETA EM AUTOMAÇÃO



SuperView

Software de Supervisão de Processos



WebServer WS10

Telemetria, Internet e Ethernet



DigiGate

Gateway Profibus-DP



TxPack

Transmissor de Temperatura



Sensores Indutivos



Entrada Analógica

Entrada Digital

CLP

Saída Digital

NIO

Carga de 6A



IHM



Rede ModBus

DigiRail 2A

Outros sinais analógicos



DigiRail 2R

Outros sinais digitais



RHT

Temperatura e Umidade



Controladores / Indicadores
N2000 - N1200 - 1500



Novo FieldLogger

NOVUS

Medimos, Controlamos, Registramos

Matriz e Fábrica

- Porto Alegre (51) 3323.3600
- São Paulo (11) 3097.8466
- Campinas (19) 3305.7999

- Curitiba (41) 3244.0514
- USA +1 (786) 235.2674
- Argentina +54 (11) 4773.4620

Consulte:

Representantes e Distribuidores em
todo o Brasil www.novus.com.br/ondecomprar

✉ info@novus.com.br www.novus.com.br

ENGENHARIA de APLICAÇÃO NOVUS

- **Apoio aos clientes na utilização dos produtos.**
- **Fornecimentos de soluções em automação**

CASOS de APLICAÇÕES de AUTOMAÇÃO em SANEAMENTO

CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

ETA - Controle de dosagem de coagulante

CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

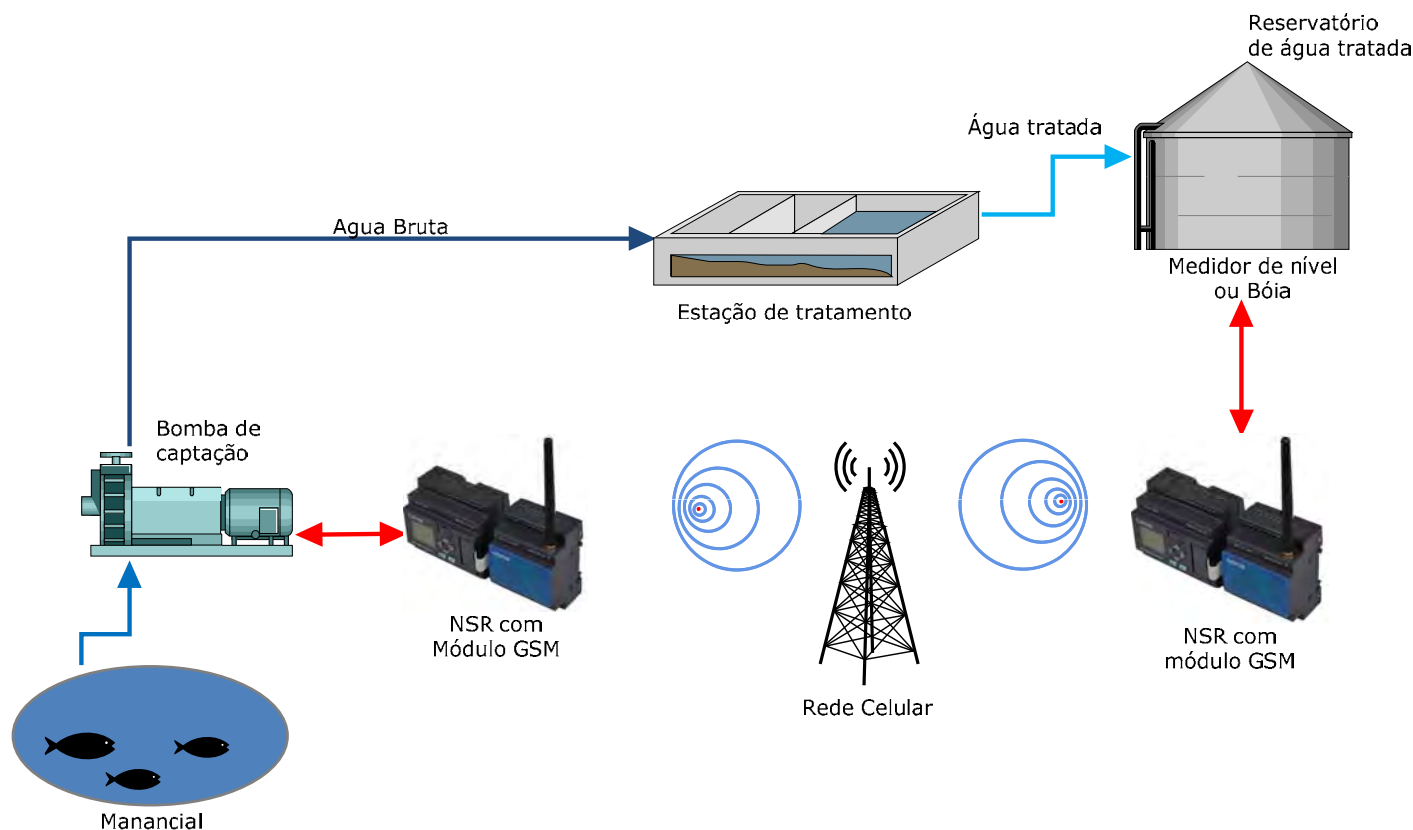
Elementos utilizados :

- Dois controladores NSR – relês programáveis
- Dois módulos expansão NSR – SMS



CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

Topologia: **Sistema para acionamento de bombas de captação**



CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

Benefícios:

- Diminuição na quantidade de horas de manobra
- Detecção imediata de problemas de manutenção
- Redução de perdas

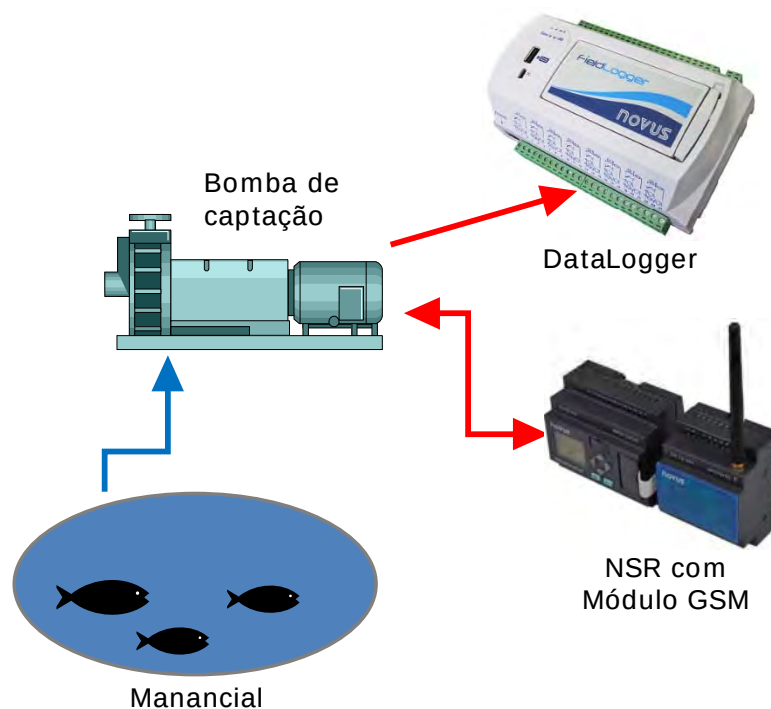
CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

Benefícios adicionais:

- Permite uso de inversores – fluxo variável
- Segurança patrimonial aumentada
- Escalabilidade – logs, supervisão, redes, etc
- Outros meios de interação – celular pessoal!

CAPTAÇÃO – Acionamento remoto de bombas

Algumas possibilidades: log de informações



TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos

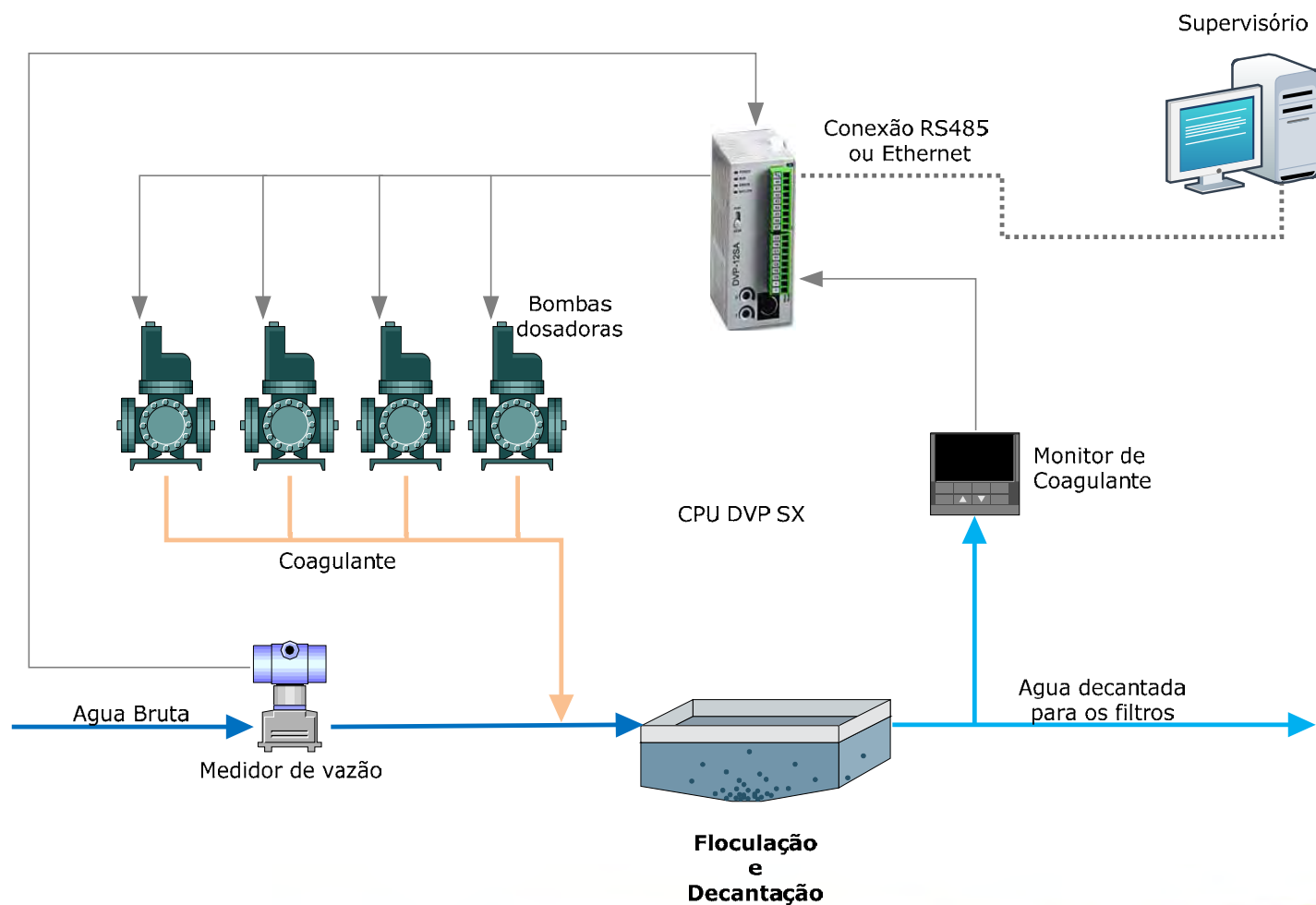
Elementos utilizados :

- Um controlador programável (DVP + expansão)



- Um monitor de coagulante de processo
- Bombas dosadoras com inversores de frequencia
- Medidor de vazão de entrada

TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos



TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos

Benefícios:

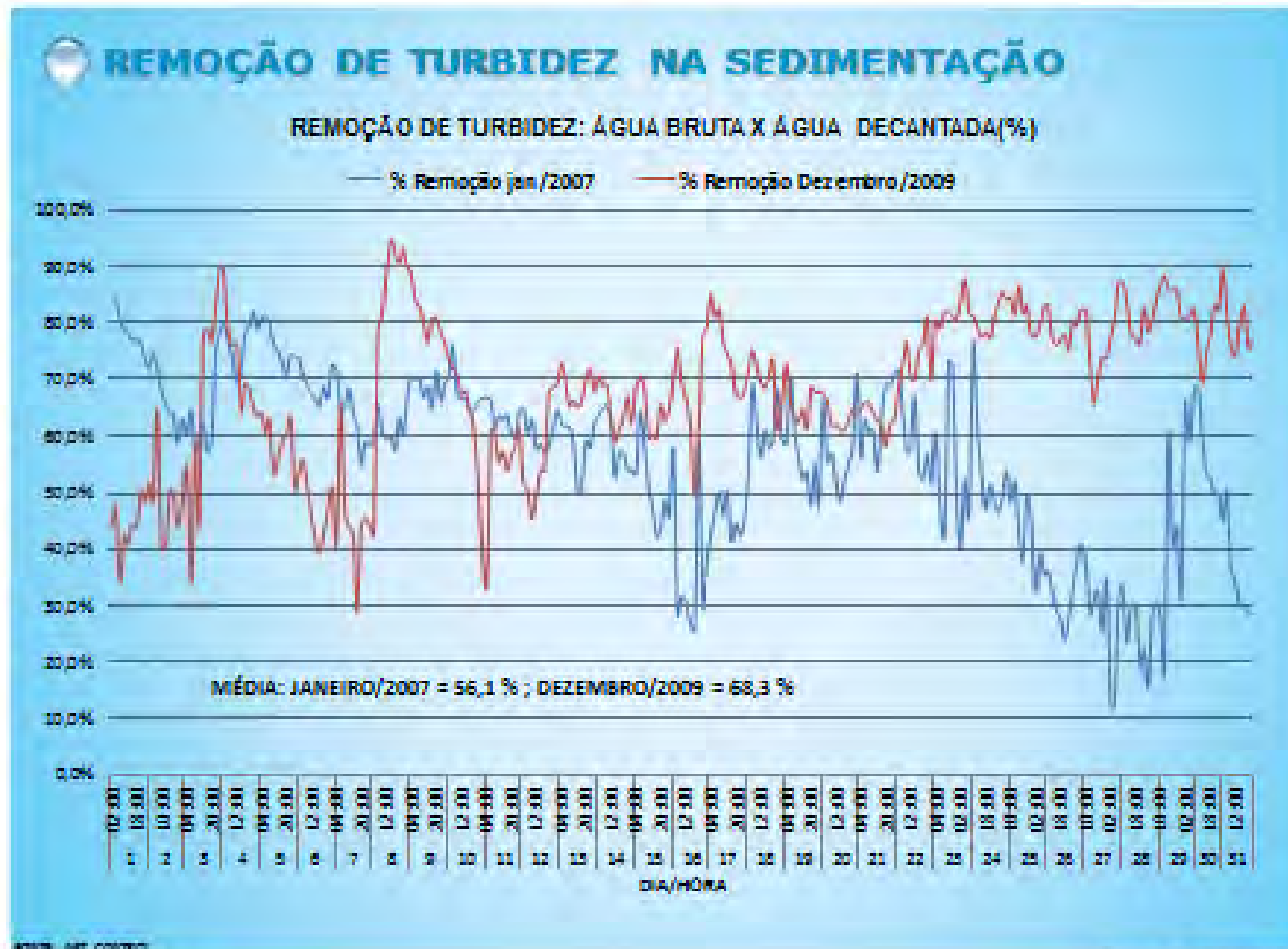
- Redução no desperdício de coagulante
- Redução nas lavagens dos filtros
- Melhoria na qualidade da água

TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos

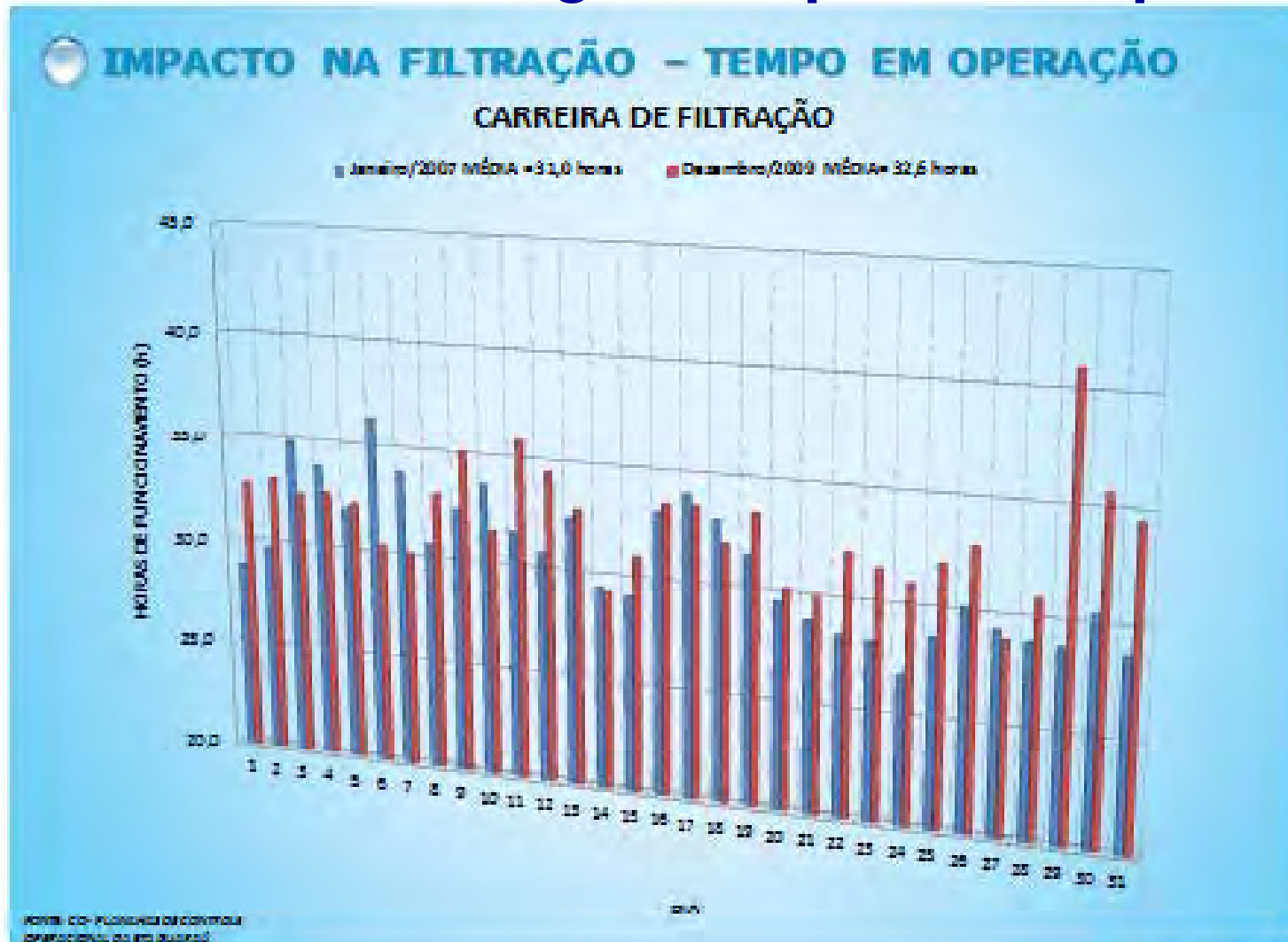
Benefícios adicionais:

- Revezamento de dosadoras – disponibilidade
- Supervisório – análise e melhorias
- Alarmes – menor tempo para correções

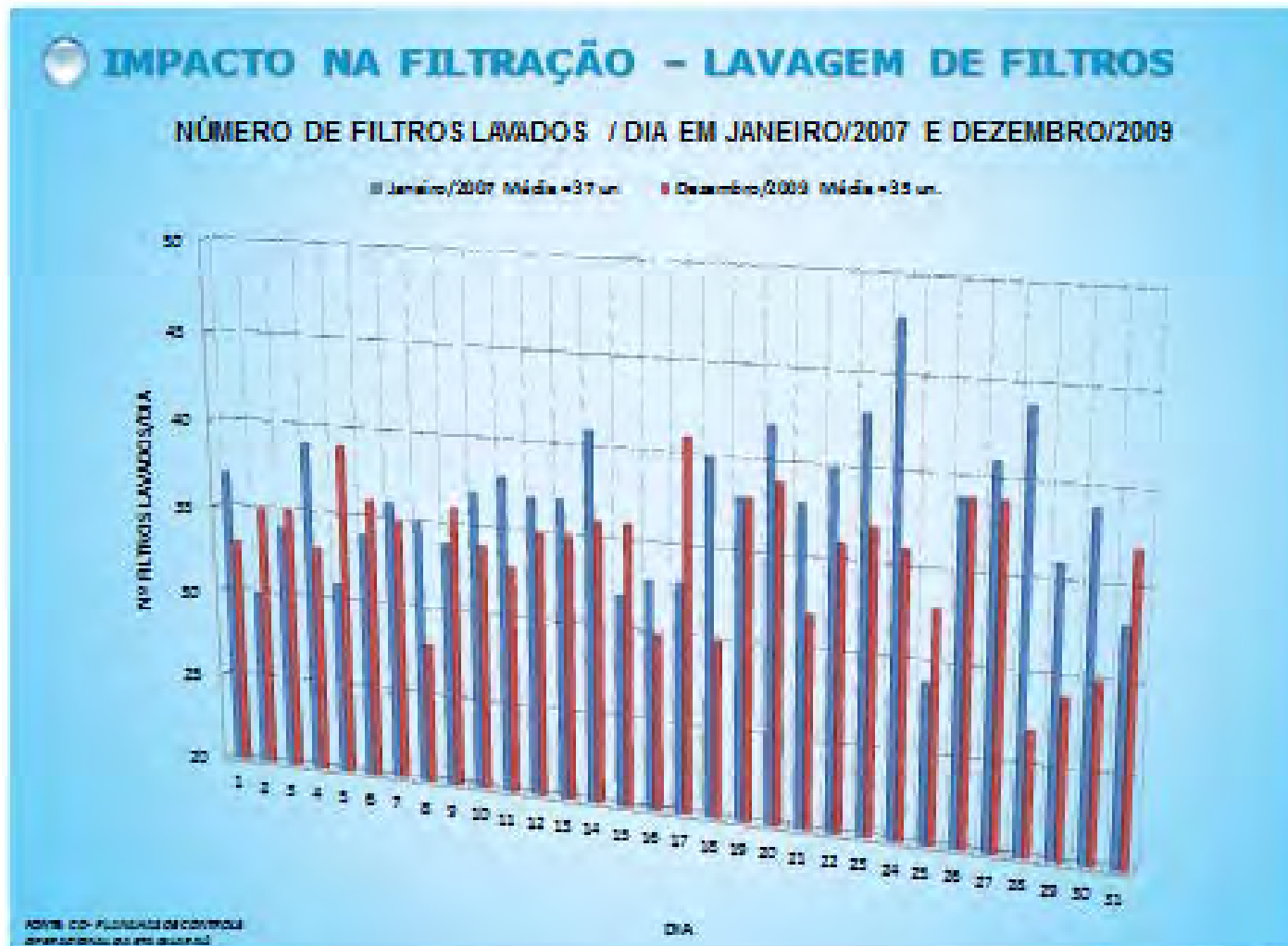
TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos



TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos



TRATAMENTO – Dosagem de produtos químicos



ECONOMIA

Base de cálculos: Consumo de coagulante em jan/07 e dez/09

- ✓ Redução no consumo de Sulfato de Alumínio
2,22 kg/1.000 m³ (Coagulante)
- ✓ Redução no custo de Sulfato de Alumínio
R\$ 0,285 / 1.000 m³
- ✓ Economia no período (1 mês)
R\$ 0,285 * 86176,7 (Vazão média dez/09= 32,2 m³/s)

Economia : R\$ 24.560,37 / mês





Obrigado!

À disposição para questões e discussões

Seber Martinez

projetos@novus.com.br